

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГАПОУ СО «АСБЕСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат: 009c2c8d89b1378a769cf70a32771c7b84
Владелец: Суслопаров Владимир Александрович
Действителен: с 19.06.2023 до 11.09.2024

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ СО
«Асбестовский политехникум»
В.А. Суслопаров
«_____» _____ 2024 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.03 «Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов
автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом»**

ППКРС: 23.01.08 Слесарь по ремонту
строительных машин

Квалификация — слесарь по ремонту
строительных машин

Форма обучения — очная

Нормативный срок обучения — 1 год и 10
месяцев на базе основного общего
образования

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин**, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 26 августа 2022 г. N 774 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ 29 сентября 2022 года, регистрационный номер №70280.

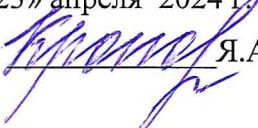
Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»

Разработчик:

Семенова А.А., преподаватель ГАПОУ СО «Асбестовский политехникум»

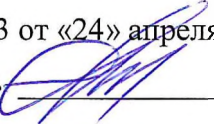
Рассмотрено на заседании
цикловой комиссии технического профиля по подготовке
квалифицированных рабочих и служащих

Протокол № 4 от «23» апреля 2024 г.

Председатель ПЦК  Я.А. Крополева

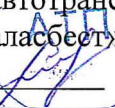
Рассмотрено на заседании
методического совета

Протокол № 3 от «24» апреля 2024 г.

Председатель  Н.Р. Караваева

СОГЛАСОВАНО

Директор автотранспортного предприятия
ПАО «Ураласбест»

 М.И. Миронов

«24» апреля 2024 г.



СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	13
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	16

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.03 «Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом».

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих в соответствии с ФГОС по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин», в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

«Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей их углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварочного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей.

ПК 3.4. Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом.

Общими компетенциями:

ОК01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке, переподготовке работников по профессии 23.01.08 «Слесарь по ремонту строительных машин» при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи модуля и требования к результатам освоения модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт: подготовки изделий под сварку; производства сварки и резки деталей средней сложности; выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;

уметь: выполнять слесарные операции; подготавливать газовые баллоны к работе; владеть техникой сварки; обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки;

знать: правила подготовки изделий под сварку; общие теоретические сведения о процессах сварки, резки и наплавки; технологию изготовления сварных изделий; основные метрологические термины и определения, назначение и краткую характеристику измерений, выполняемых при сварочных работах; меры безопасности при выполнении работ

Количество часов на освоение профессионального модуля:

Всего часов- 234ч.

в том числе в форме практической подготовки- 188ч.

из них на освоение МДК- 84ч.

в том числе самостоятельная работа- 2ч.

консультации-2ч

практики, в том числе учебная – 36 ч.

производственная – 108ч.

Промежуточная аттестация- 12ч.

Результаты освоения профессионального модуля

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) «Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых

	и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварочного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей.
ПК 3.4	Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом.
ОК 0 1.	ОК01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК02.	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК08.	. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.2. Структура профессионального модуля

Код профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности),** часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	консультации	Всего, часов	Промежуточная аттестация		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 3.1 – 3.4 ОК 0 1 -08	МДК 03.Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений.	84	30	44	2	2	12	36	108
	Раздел 1 Ознакомление с оборудованием сварочного поста.		6	8	1				
	Раздел 2 Освоение техники и технологии ручной дуговой сварки, наплавки.		16	18	1	1			
	Раздел 3. Контроль качества сварочных работ.		8	18		1			

ПК 3.1 – 3.4 ОК 01 -08	Учебная практика(по профилю специальности), часов	36							
ПК 3.1 – 3.4 ОК 01 -08	Производственная практика, (по профилю специальности), часов	108							
Всего:		234	30	44	2	2	12	36	108

2.1. Тематический план профессионального модуля ПМ 03 «Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»»

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект)		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
ПМ 03 «Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»»				
МДК 03.01.Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений.				
Раздел 1 Ознакомление с оборудованием сварочного поста.				
Тема 1. Сварочный пост.	Содержание		14	2
	1.	Виды сварочных постов. Оснащение сварочного поста источниками питания.	2	
	2.	Однопостовые сварочные преобразователи, устройство, регулировка тока, обслуживание	2	
	4.	Сварочные трансформаторы, выпрямители их устройство, регулировка тока, обслуживание	2	
	Практическая работа		8	
	1	Организация рабочего места и техника безопасности.	4	
	2	Изучение устройства сварочного трансформатора, сварочного выпрямителя.	4	
Раздел 2 Освоение техники и технологии ручной дуговой сварки, контроль качества сварочных работ			34	
Тема 2.1. Теоретические основы ручной дуговой сварки	Содержание		6	
	1.	Сварочная дуга: определение, физическая сущность, виды. Строение дуги, условия устойчивого горения, технологические характеристики.	2	
	3.	Виды сварных соединений и швов. Классификация сварочных швов.	4	

Тема 2.2. Сварочные материалы.	Содержание		10	2
	1.	Электроды: назначение, виды, классификация. Марки электродов. Типы электродов для сварки конструкционных сталей. Условное обозначение покрытых электродов.	4	2
	2.	Выбор режимов при ручной дуговой сварке: способы, приемы и принципы их выбора	2	
	3	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами: технология , применение, достоинства и недостатки	2	
	4	Ручная дуговая сварка углеродистой стали. Способы выполнения швов по длине и сечению	2	
	Практическая работа		18	
	1	Выбор марки электродов.	4	
	2	Расчет режима для ручной дуговой сварки.	6	
	3	Расчет режима для сварки углеродистых сталей	6	
	4	Зажигание сварочной дуги.	2	
	Самостоятельная работа при изучении раздела 2			
	Самостоятельное изучение технической документации (ГОСТ)		1	
	Раздел 3. Контроль качества сварных соединений		26	
Тема 3.1 Контроль качества сварных швов	Содержание		8	
	1	Методы контроля качества сварных. Металлографические исследования. Выявление неразрушающего и разрушающего метода контроля.	8	
	Практическая работа		18	
	1	Проверка внешнего осмотра изделия(геометрических размеров и формы шва).	6	
	2	Испытание на непроницаемость и герметичность	6	
	3	Механическое испытание контрольных образцов	6	
Самостоятельная работа при изучении раздела 3			1	
Учебная практика Виды сварочных работ			36	

	Оборудование сварочного поста. Организация рабочего места, требования к безопасности выполнения сварочных работ. Зажигание (возбуждение) сварочной дуги разными способами чирканья; впритык; Сварка стыковых соединений без разделок кромок; -Выполнение углового соединения без скоса кромок односторонним швом в различном положении электрода; -Выполнение углового соединения без скоса кромок многослойным многопроходным швом в различном положении электрода; Сварка стыковых соединений с разделом кромок; -Выполнение нахлесточного соединения двухсторонним швом при различном положении электрода и наклонным в правую сторону; -Выполнение таврового соединения без скока кромок односторонним швом в лодочку при различном положении электрода -Выполнение углового соединения двухсторонним швом при различном положении электрода; -Выполнение углового соединения многопроходным швом при различном положении электрода; Дуговая наплавка и сварка при наклонном положении пластин; Наплавка на пластину ниточного валика электродом, расположенным углом вперед; Наплавка на пластину ниточного валика электродом, расположенным углом назад с наклоном вправо; Сборка деталей с помощью сборочно-сварочных приспособлений. Контроль сборки изделия внешним осмотром, проверка точности сборки изделия контрольными инструментами - выявление внешних дефектов (высота, ширина шва, равномерность шва, катет, прожоги, незавареный кратер, утяжка шва) - замеры по шаблону (измерение зазоров, выпуклости шва, катета шва, измерение улов при разделке кромок, проверка геометрических размеров, внешний осмотр) - выявлении внутренних дефектов (химический метод, испытание наливом или давлением воды, керосиновый метод контроля)		
Производственная практика Виды сварочных работ: Организация рабочего места и безопасных условий труда. Сварка - валы карданные автомобилей	108		

- КОЖУХИ полуосей заднего моста - колеса автомобилей - соединения тавровые набора перегородок, палуб, платформ - цистерны автомобильные - Организация рабочего места, требования к безопасности выполнения наплавочных работ. - Подготовка поверхностей к наплавке. - Блоки цилиндров двигателей автомобилей - наплавка раковин в отливках - Валы коленчатые - наплавка шеек - Рамы, шкивы, маховики, шестерни - наплавка раковин и трещин. - Корпуса щёткодержателей. - Роторы электродвигателей. - Цилиндры блока автомашин - наплавка раковин. - Камеры рабочих колёс турбин		
ИТОГО: обязательная учебная нагрузка по ПМ 03.01	234	
Промежуточная аттестация в форме экзамена		

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы профессионального модуля предполагает наличие учебного кабинета:

«Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов», сварочной мастерской.

Оборудование учебного кабинета

Рабочее место преподавателя и обучающихся.

ТСО: компьютер, проектор,

Материалы: образцы электродов, сварных соединений.

Макеты: баллоны, редуктор, резак, трансформатор, выпрямитель,

Стенды:

техника выполнения сварных швов,

виды контроля сварных соединений,

виды сварных соединений.

технология ручной дуговой сварки.

Дидактические материалы:

- дидактические папки по темам курса,
- учебно-методические пособия по темам курса,
- комплекты лабораторных и практических работ.

Комплект плакатов: технологические карты.

Оборудование сварочной мастерской и рабочих мест мастерской:

- Рабочее место мастера производственного обучения и обучающихся.

Сварочные посты, источники питания, кабеля, маски - щитки.

- Оборудование: генераторы, баллоны кислородные, шланги. Редукторы для сжатых газов, резаки, очки. Плазмотрон.

- Наборы инструментов и приспособлений.

- Стенды: безопасность выполнения сварочных работ, пожарная безопасность. Комплект плакатов: инструкционно-технологические карты.

- Комплект учебно-методической документации.

- Реализация программы профессионального модуля предполагает обязательную учебную практику, которая проводится рассредоточено.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Овчинников В.В. «Электросварщик ручной сварки» М. Академия. 2010г..
2. Виноградов В.С. «Электрическая дуговая сварка» М.: Академия, 2008г
3. Чернышов Г.Г. «Сварочное дело» М: ПрофОбрИздат, 2007г.
4. Казаков Ю.В. «Сварка и резка металлов» М.: Академия, 2007г
5. Адашкин А.М. «Материаловедение» М.: Академия, 2010г.

Дополнительные источники:

- Маслов Г.В. «Сварочные работы». М.: Просвещение, 1997г.
- Лупачев В.Г. «Сварочные работы». М: Высшая школа, 1998г.
- Николаев А.А. «Электрогазосварщик». Ростов н/Д. Феникс, 2000 г.
- Фоминых Н.П. « Ручная дуговая сварка». М.: Высшая школа, 1989г.
- Алехин Н.П. «Контроль качества сварочных работ». М: Высшая школа, 1989г.
- Чернышов Г.Г «Справочник электрогазосварщика и газорезчика». М: Академия. 2004г.
- Справочник электрогазосварщика и газорезчика. М.: Академия, 2004г.
- Куликов О.Н. «Охрана труда». М: Академия, 2005г
9. Электронный учебник по разделу: Техника выполнения сварных швов..
10. Периодическая печать: журнал « Сварочное производство».

Интернет-ресурсы:

- <http://www.piazma-don.ru/about/>
- <http://referatius.ru/part/welding>
- http://www.ic-tm.ru/info/2_1
- <http://www.uzim.ru/uchebnik-po-svarke/>
- <http://www.Twirpx.com/files/machinery/weldini>
- <http://osvarke.info/>

Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) в рамках профессионального модуля «Выполнение сварки и резки средней сложности деталей» является освоение учебной практики по слесарным работам, подготовке сварочной аппаратуры и выполнению технологических приемов сборки изделий под сварку с проверкой точности сборки, освоение технологии ручной дуговой и газовой сварки и выполнение наплавки различных деталей для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля

Освоению данного профессионального модуля должно предшествовать изучение общепрофессиональных дисциплин: «Материаловедение», «Слесарное дело», «Черчение», МДК 03.01. «Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов» изучается параллельно с приобретением практического опыта на учебной практике модуля.

Общие требования к организации образовательного процесса

Занятия теоретического цикла носят практикоориентированный характер и проводятся в учебном кабинете технологии сварочных работ и лаборатории. Учебная практика проводится в сварочной мастерской рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля. Учебная практика проводится при делении группы на подгруппы, что способствует индивидуализации и повышению качества обучения. Реализация программы модуля предполагает обязательную

производственную практику, которая проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю подготовки обучающихся данного модуля.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. При изучении модуля с обучающимися проводятся консультации, которые могут проводиться как со всей группой, так и индивидуально.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии среднего профессионального образования должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников, мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварочного шва.	Подготавливает и сваривает изделия и детали средней сложности; Выполняет сварку простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций; Выполняет: слесарные операции;; владеет техникой сварки; умеет обслуживать и управлять источниками питания. знает правила подготовки изделий под сварку; общие теоретические сведения о процессах сварки и наплавки; технологии изготовления сварных изделий; основные метрологические термины и определения, назначения и краткие характеристики измерений, выполняемых при сварочных работах; меры безопасности при выполнении работ.	Наблюдение за действиями на практике; тестирование; экспертная оценка; характеристика с производственной практики.
ПК 3.2. . Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварочного шва.	Подготавливает детали средней сложности; Умеет выполнять слесарные операции; подготавливать оборудование к работе; владеет техникой резки; обслуживать и управлять Выполняет ручную дуговую сварку покрытым электродом различных деталей.	экзамен; наблюдение за действиями на практике; тестирование; экспертная оценка; характеристика с производственной практики
ПК 3.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей.	Подготавливает детали средней сложности; Умеет выполнять слесарные операции; подготавливать оборудование к работе; владеет техникой резки; обслуживать и управлять Выполняет ручную дуговую сварку покрытым электродом различных деталей.	Наблюдение за действиями на практике; тестирование; экспертная оценка; характеристика с производственной практики.
ПК 3.4 Выполнять ручную	Подготавливает детали средней сложности;	Наблюдение за

дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом.	Умеет выполнять слесарные операции; подготавливать оборудование к работе; владеет техникой резки; обслуживать и управлять Выполняет ручную дуговую резку покрытым электродом различных деталей.	действиями на практике; тестирование; экспертная оценка; характеристика с производственной практики.
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; определяет этапы решения задачи; выявляет и осуществляет эффективный поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы; оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	Опрос, лист наблюдений
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Определяет задачи для поиска информации; определяет необходимые источники информации; планирует процесс поиска; структурирует получаемую информацию	Опрос, лист наблюдений
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности. Выстраивает траекторию профессионального развития и самообразования	Опрос, лист наблюдений
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	Осуществляет организацию работы коллектива и команды; взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	Опрос, лист наблюдений
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе	Опрос, лист наблюдений
ОК 06. Проявлять гражданско-	Описывает значимость своей профессии; умеет применять стандарты	Опрос, лист наблюдений

патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	антикоррупционного поведения	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Соблюдает нормы экологической безопасности; определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства	Опрос, лист наблюдений
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Использует физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	Опрос, лист наблюдений
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Понимает общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимает тексты на базовые профессиональные темы; участвует в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы	Опрос, лист наблюдений